

Sıkıştırma taçları
CROCOdoff, CROCOdoff Forte

Novibra

CROCOdoff, CROCOdoff Forte

Yeni nesil sıkıştırma taçları

İğ kullanımında otomasyon



ÜSTÜN

AVANTAJLAR

CROCOdoff, CROCOdoff Forte

Daha az temizlik ve bakım

Eğirme sırasında iğ dibi alanında temizlik gerekmez
Takım çıkarmadan sonraki iplik kopuş oranında azalma

Enerji tasarrufu

Alt sarımsız takım çıkarma, çalışan iğın havayla sürtünmesini azaltır

Esnek

Yeni makinalarla veya mevcut makinaların hemen hemen tamamına modifiye olarak tedarik edilebilir

Kolayca değiştirilebilir

Taç, Novibra aparatı kullanılarak kolayca değiştirilebilir

Değişmeyen iplik kalitesi

Açık iplik uçlarının ortadan kaldırılması, eğirme sırasında iplik kopuşlarının azalmasını sağlar

Güvenilir ve hızlı takım çıkarma

İplik yakalama alanı kısıkaçlarının kanıtlanmış tasarımı sayesinde, ipliği daha güvenli şekilde kesme

CROCOdoff ve CROCOdoff Forte – verimli eğirme için alt sarımsız taçlar

Modern iplikhanelerin ihtiyaçlarını karşılayacak geliştirilmiş işlevsellik ve tasarıma sahip iplik sıkıştırma ve kesme taçları. Taçlar otomatik olarak çalışır. Kapanma ve açılma iğ devri değişimiyle sağlanır.

Açılma ve kapanmanın otomatik ve hassas ayarı

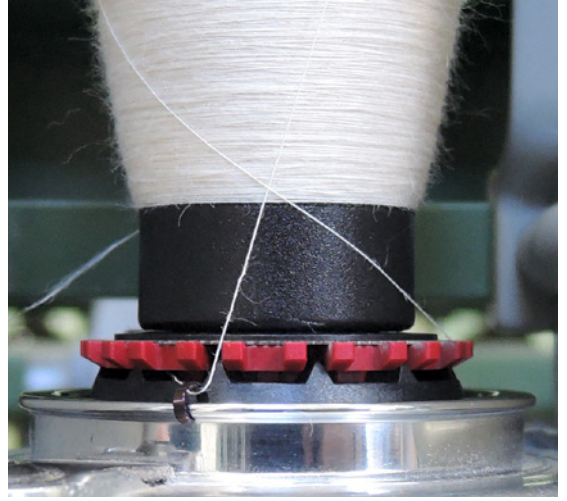
CROCOdoff cihazının kapanması için 3000 dev/dak dönüş hızına, açılması 8000 dev/dak dönüş hızına ayarlanır.

CROCOdoff Forte: cihazın kapanması için 3000 dev/dak dönüş hızına, açılması 6000 dev/dak dönüş hızına ayarlanır.

Önerilen uygulama aralığı

İğ dibi çapı 20 mm veya daha küçük olan iğler, çapı 34 mm ve daha büyük olan bilezikler için, Ne 12 ve daha ince iplik numaralı tüm standart materyaller için uygundur.

İğ dibi çapı 22,4 mm veya daha küçük olan iğler, 38 mm ve daha büyük bilezikler ve kaba pamuk, suni ve sentetik elyaf ve karışım iplik numaraları için CROCOdoff'un geniş olası uygulama aralığı. L HPS 68 iğ tipi ve 16000 dev/dak'ya kadar dönüş hızları için önerilir.



İplik alt sarımının 270°'den az olması iplik yakalama cihazının temizlenmesi gereğini ortadan kaldırır



Alt sarımsız taçlar

CROCOdoff, CROCOdoff Forte çalışma prensibi:



Kops biter,
Geri sarım yapılır,
İplik yerleştirilir.



İğ durdurulur,
İplik sıkıştırılır,
Kops çıkarılır,
İplik kesilir.



Boş masura takılır,
İplik sıkıştırılır,
İğ başlatılır.



Eğirme işlemi yapılır,
İplik serbest bırakılır,
İplik ucu sistemden uçar.

Novibra Boskovice s.r.o.
Hrádkov 2188
68001 Boskovice
Czech Republic
T +420 51 652 81 89
F +420 51 652 81 88
sales@novibra.com

www.novibra.com

Bu broşür ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, daha önceden bilgi vermeksizin istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3433-v2 en 2210 • NM 04 TR