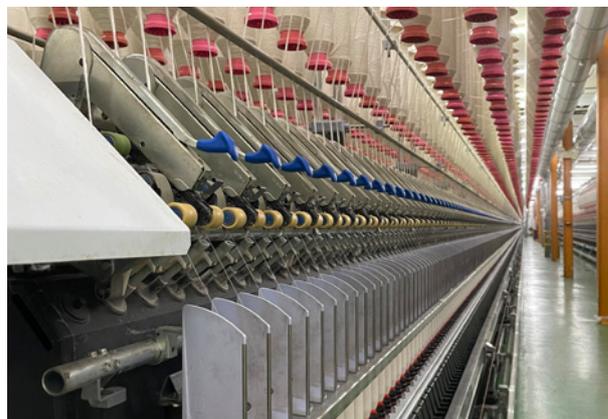


CROCOdoff夹纱器造就理想的市场业绩



Taekwang Industrial Co.成立于1950年, 是韩国首家生产腈纶纤维的公司, 后来又增加了氨纶、尼龙和芳纶纤维生产业务。如今, 该公司共有10家国内外工厂, 并拥有自己的研发机构。他们的棉纺部门生产各种腈纶、涤纶和羊毛混纺纱, 棉纱年产量达15000吨。

面临挑战

Taekwang始终采用新技术来保持竞争优势。该公司希望减少锭子维护, 并改善其Banyeo工厂的工作条件。同时, Taekwang还希望寻找解决方案, 以满足特种纱线需求量的日益增长。

解决方案

Banyeo工厂运行着80台青泽环锭细纱机, 以锦纶和棉混纺等多种纤维为原料, 加工范围从5英支的粗支纱到40英支的细支纱。Taekwang想要利用诺维巴NASA HPS 68锭子和CROCOdoff夹纱器对这些机器进行升级改造。

为了充分发挥CROCOdoff夹纱器的最大潜力, 需要设置环锭纺纱机, 以便让回丝区的纱线不足一圈。受当时出行政策的限制, 诺维巴的服务工程师无法入境韩国, 只能在诺维巴韩国代理商Corvet Tech公司的协助下, 组织了一场30分钟的线上培训。尽管Taekwang的技术人员对无回丝锭子系统毫无经验, 但这支团队只通过这半小时的培训就成功完成了机器设置。



带有CROCOdoff夹纱器的NASA HPS 68锭子减少了维护中断次数，并能更好地利用劳动力和大幅减少纱线断头。

客户收益

第一台使用诺维巴锭子和CROCOdoff夹纱器的机器运行良好，并表现出众多优势。该机器以18500转/分钟的速度运行，用于生产20英支的100%精梳棉。机器挡车工很快就注意到，再也不需要像以前使用带有标准夹纱器和3圈回丝系统的锭子时那样，每个月都要停机进行定期清洁了。这节省了宝贵的生产时间，并能将人力部署到其他任务中。

Novibra Boskovice s.r.o.
Hrádkov 2188
68001 Boskovice
Czech Republic
T +420 51 652 81 89
F +420 51 652 81 88
sales@novibra.com



客户感言

诺维巴CROCOdoff夹纱器的初次使用效果非常理想，我们对这款产品可能对我们的整体运营带来的影响非常乐观。

Kwang Yong Heo先生
Taekwang工厂经理

此外，由于落纱时产生的断头数从升级前的40个减少至25个，从而减少了纺纱过程中挡车工的工作量。

还有一个关键参数就是落纱后锭子启动时产生的纱线断头数减少了60%，这极大地提升了效率和质量。

Taekwang Industrial Co., Ltd.
Banyeo工厂
161 Banyeo 1-dong, Haewundae-gu
Busan
Korea
www.taekwang.co.kr

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。诺维巴保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。诺维巴系统和诺维巴创新产品均受到专利保护。

3490-v1 zh 2208

www.novibra.com